

Sopras spol. s r.o.

Pavlovská 267, 27351 Červený Újezd, Czech Republic

Tel. + 420 312 699 790

GSM + 420 605 228 953

<http://www.sopras.cz>

<mailto:sklad@sopras.cz>, info@sopras.cz

Datum: 16.6.2022

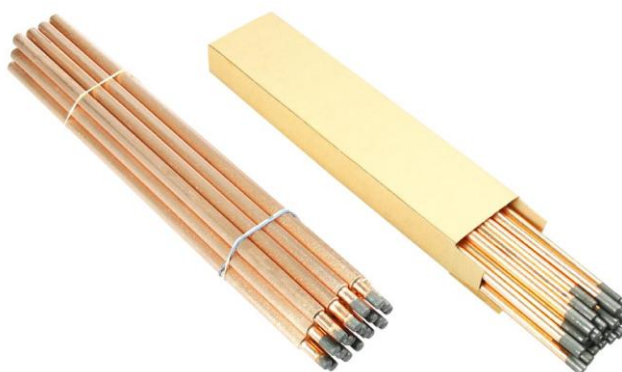
Technický list

Uhlíkové elektrody pro ruční drážkování

Uhlíkové elektrody pro ruční drážkování:

Drážkovací elektrody se používají se speciálními hořáky na stlačený vzduch k odstraňování kovu při opravách a dokončovacích procesech a k provádění zkosení při přípravě plechů ke svařování.

Drážkování je jednou z nejrychlejších a nejúspornějších metod používaných zejména ve slévárnách a opravárnách.



VLASTNOSTI A BALENÍ

Drážkovací elektrody	pr. 4,0 mm	pr. 5,0 mm	pr. 6,0 mm	pr. 8,0 mm	pr. 10,0 mm	pr. 13,0 mm
Proud (A)	90/150	200/250	300/400	350/450	450/600	800/1000
Počet krabic v kartonu					10	10
Počet krabic v balení	5	5	5	5		
Počet balení v kartonu	4	4	4	4		
Průměr (mm)	4	5	6	8	10	13
Hmotnost v kg (krabička)	1,1	1,15	1,5	1,35	2,2	3,8
Hmotnost v kg (karton)	22	23	30	27	22	38
Hmotnost v kg (balení)	5,5	5,75	7,5	6,75		
Délka v mm	305	305	305	305	305	305
Počet ks v krabičce	100	100	100	50	50	50
Počet ks v kartonu	2000	2000	2000	1000	500	500
Počet ks v balení	500	500	500	250		