

HOMER MIG MMA 181

Svařovací invertor pro svařování metodu MIG/MAG a MMA

Svařovací invertor HOMER MIG MMA 181 naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG a MMA.

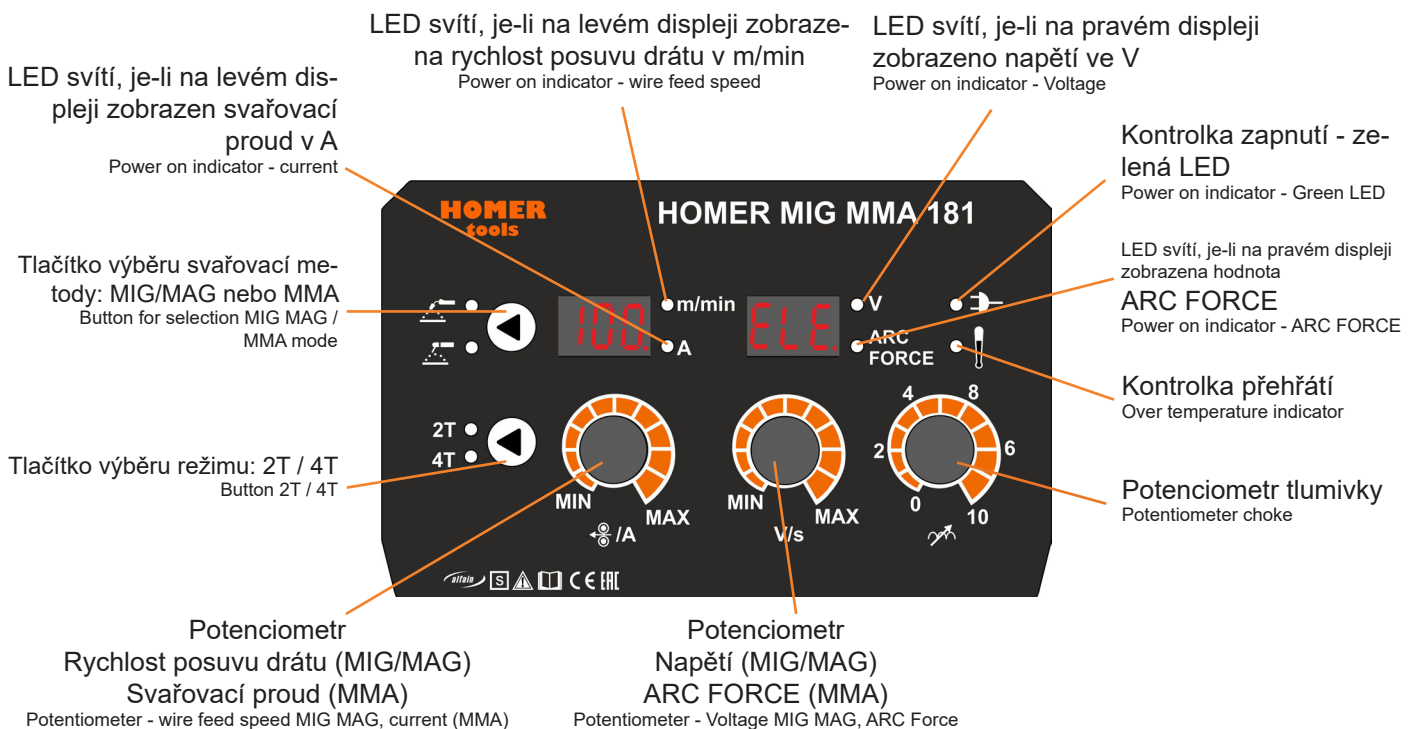
Dodáváme jej včetně hořáku UHB 150 s EURO konektorem, plynové hadičky a zemního kabelu s rychlospojky 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER MIG MMA 181 je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO₂. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 3,2 mm.














Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER MIG MMA 181 of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch UHB 150 with EURO connector, gas hose and earthing cable.

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER MIG MMA 181 is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO₂. The machine welds very well by means of using high-quality flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 3.2 mm.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
	5.0534	HOMER MIG MMA 181 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	UHB150E-30 UHB150E-40	Hořák UNIARC UHB 150 3m / Torch UNIARC UHB 150 3m Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-10	Průvlak 1.0 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 1.0 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER
	PB1507L/H	Mezikus MB15AK PARKER / Tip Adaptor MB15AK PARKER
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	2187 2188* 2270 2318	Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30 Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30 Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend



4488 Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný /
Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Untis	HOMER MIG MMA 181	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 180	10 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	71,0	71,0
Jištění	Mains protection	A	16@ (20@)	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	15,7 (15,7)	16,0 (19,3)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	100 (100)	80 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	120 (120)	100 (110)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	15% = 180 (15%=180)	15% = 160 (15%=160)
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	215 x 550 x 420	
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	14,0	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	-
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	-
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	-