

CERTIFIKÁT / CERTIFICATE - ev. č./Reg.No.: 11.412.140**o shodě výroby, dohledu nad výrobou a první inspekci a zkoušce**
of conformity of the manufacture, supervision of manufacture and initial inspection and tests

Czech

vydaný inspekčním orgánem č. 4002 akreditovaným ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012/

Issued by inspection body No. 4002, which is accredited by CAI /CAI in accordance with ČSN EN ISO/IEC 17020:2012

TÜV SÜD Czech s.r.o., kancelář / office: Teslova 2, phone: +420 59613 4248, fax: +420 59613 4236

Zákazník / Customer:	VITKOVICE MILMET S.A. ul.Gen.Grota-Roweckiego 130, 41-200 Sosnowiec, Poland
Objednávka č. ze dne / Order No. dated :	01/JS/KK/03.01.2017
Zakázka / Order No. of TÜV SÜD Czech s.r.o.:	5401700269

Inspekce přepravitelných tlakových nádob pro látky třídy 2 a látky dle přílohy I, Směrnice 2010/35/EU.*Inspection of transportable pressure vessels for substances class 2 and substances according to Annex I, Directive 2010/35/EU.*

Druh tlakových nádob / Sort of pressure Vessels:	Láhve ocelové svařované / Welded Steel Cylinders		
Výrobní čísla / Serial Numbers:	898-1057		
Typ / Type:	B-8-1-13-1-2-S	Počet ks / Pcs. count:	160

Technické specifikace / Technical specifications. ADR/RID: 2017 TPED (2010/35/EU; NV 208/2011) IMDG Code: Předpisy pro UN tlakové nádoby / Regulations for UN pressure receptacles Odborný postup TÜV SÜD Czech s.r.o., č.: / Inspectional procedure of TÜV SÜD Czech s.r.o., No.: **E540-002.**Použité normy / Applied standards: **EN 1442:2006 + A1:2008**

Výrobce / Manufacturer:	VITKOVICE MILMET S.A.		
Místo výroby / Manufacturing Plant:	Żeromskiego 21, 41-103 Siemianowice Śląskie, Poland		
Zakázka výrobce Order No. of the Manufacturer:	25-32/B-8-1-13-1-2-S/17/B	Zákazník výrobce Customer of the Manufacturer:	Proindustry

<input checked="" type="checkbox"/> ADR/RID - Schválení typu / Type approval	06.202.367	Výkres č. / Drawing No.:	B-8-1-13-1-2-S rev.0
<input type="checkbox"/> IMDG - Schválení typu / Type approval No.:		Výkres č. / Drawing No.:	

Základní technické údaje / Primary technical data:

Stát schválení / Country of approval / Rok výroby / Year of manufacture:	CZ / 2017	
Materiál nádoby (vnitřní / vnější) / Material of vessel (inside / outside):	P310NB /	
Pracovní teplota: Min / Max. / Working temperature: Min / Max:	-20 / +65 °C	
Zkušební tlak / Test pressure:	PH 30 bar	
Pracovní tlak / Working pressure:	PW bar	<input checked="" type="checkbox"/> NA
Vodní objem / Water capacity:	26,2 L	<input type="checkbox"/> NA
Minimální garantovaná tloušťka stěny / Minimum guaranteed wall thickness:	1,9 mm	<input type="checkbox"/> NA
Láhvový závit / Cylinder thread:	17E	<input type="checkbox"/> NA
Stupeň plnění / Degree of filling:	10,5 kg	<input type="checkbox"/> NA
Typ porézní hmoty / Type of the porous mass:		<input checked="" type="checkbox"/> NA
Počet láhví ve svazku x objem láhve / No. of cylinders in bundle x cylinder volume.	x L	<input checked="" type="checkbox"/> NA
Výrobní č. rámu svazku / Manufacturing No. of the frame:		<input checked="" type="checkbox"/> NA
Vyr. č. potrubního propojení svazku / Manufacturing No. pipeline connection of bundle:		<input checked="" type="checkbox"/> NA
Výrobní čísla láhví ve svazku / Manufacturing No. of cylinders in the bundle:		<input checked="" type="checkbox"/> NA
Celková hmotnost svazku / The total weight of the bundle:	kg	<input checked="" type="checkbox"/> NA
Datum 1. inspekce a zkoušky / Date of initial inspection and test (yyyy/mm):	2017/10	
Datum příští inspekce / Date of next inspection: (yyyy/mm):	2027/10	

NA = nevztahuje se / not applicable

Dodatečné značení / Additional marking:

T 1017

 použitý / applied nepoužitý / not applied použitý / applied nepoužitý / not applied

"- 40 °C"

 použitý / applied nepoužitý / not applied

FINAL / Final: (yyyy/mm):

Poznámka / Remark:

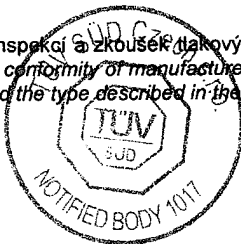
Použití pro / The use for:	UN1965 PROPAN
----------------------------	----------------------

Vyhodnocení / Evaluation:

Tímto osvědčujeme shodu výroby a provedených inspekci a zkoušek tlakových nádob s požadavky výše uvedených specifikací a typem popsaným v certifikátu typu. / We hereby certify the conformity of manufacture and executed inspections and tests of the pressure vessels with the requirements of the above specifications and the type described in the Certificate of type approval.

V / At Ostravě, 23.11.2017

Inspektor / Inspector

Lubomír Strakoš

Razítko / Stamp

Vedoucí obchodní jednotky/Business Unit Manager

Ing. Petr Navrátil